

SUSANA MURIAS MARTÍNEZ - RESPONSABLE DE
PATROCINIO PARALÍMPICO IBERDROLA
JULIÁN CASAS - CEO PATROCINA UN DEPORTISTA

PRESENTACIÓN II ESTUDIO DEL DEPORTE SENIOR EN LOS AYUNTAMIENTOS DE ESPAÑA
TOMÁS GARCÍA CALVO - DECANO FACULTAD CIENCIAS
DEL DEPORTE (UEX)

• ALBERTO GARCÍA - FUNDACIÓN ESPAÑA ACTIVA.

• MILAGROS DÍAZ DÍAZ - PRESIDENTA CÍRCULO

CAFÉ

RECEPCIÓN ASISTENTES

10:00

10:15

10:30

11:00

11:30

12:20

- MESA REDONDA

 "DEPORTE SENIOR: DISTINTAS VISIONES"

 JOAQUÍN DE LOS REYES MONTERO DIRECTOR
 DEL PROGRAMA GENERACIÓN SENIOR DE
 MAPFRE ESPAÑA
- CONCLUSIONES Y CIERRE DE JORNADA

INSCRIPCIONES PRESENCIALES Y STREAMING

Organiza

patrocina un

Colabora

Iberdrola